

Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Прокопьевский электромашиностроительный техникум»

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

по оформлению пояснительной записки курсового и дипломного
проектирования

ПРИНЯТО

Методическим советом

Протоколом № 1

«14» 01 2016г.

Прокопьевск
2016

Два интервала шрифтом №14

Список литературы

Правое: 2,5 см

ДП.А.09.1.XX.0000.ПЗ

					ДП.А.09.1.XX.0000.ПЗ		
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Тема дипломного проекта		
Разработ							
Проб							
Реценз							
Наконтр							
Изд					Лист	Лист	Листов
					4	3	8
					ПЭМСТ		

2 Технологический раздел (шрифт №18)

Два интервала шрифтом №10

2.1 Служебное назначение детали, материал детали и его свойства (шрифт №16)

Два интервала шрифтом №14

Деталь «Крышка подшипника» входит в подшипниковый узел. Назначение поверхностей детали.....

Параметры страницы для оформления пояснительной записки:

Верхнее: 1,5 см
Левое: 2,5 см

Нижнее: 3,0 см
Правое: 1,0 см

Разделы пояснительной записки обозначаются арабскими цифрами без точки и записываются с абзацевого отступа. Подразделы имеют нумерацию в пределах каждого раздела. Номер подраздела состоит из номера раздела и подраздела, разделённых точкой. В конце номера подраздела точка не ставится.

Заголовки разделов и подразделов пишутся с прописной буквы без точки в конце, не подчеркивая. **Переносы слов в заголовках не допускаются.** Если заголовок состоит из двух предложений, их разделяют точкой.

Каждый раздел пояснительной записки начинается с нового листа.

Оформление формул

В формулах в качестве символов следует применять обозначения, установленные соответствующими стандартами.

Первая строка пояснения символов и числовых коэффициентов, входящих в формулу, должна начинаться со слова «где» без двоеточия после него.

Пример оформления формулы:

Общая длина заготовки L_z , мм, определяется по формуле:

$$L_z = L_o + 2Z, \quad (2.1) \quad [2, \text{с.43}]$$

где L_o - номинальная длина детали по рабочему чертежу, мм;

$2Z$ - припуск на подрезку торцов, мм.

$$L_z = 330 + 2 \cdot 1.5 = 333 \text{ мм}$$

Формулы, должны нумероваться в пределах раздела арабскими цифрами, которые записывают на уровне формулы справа в круглых скобках. Номер формулы состоит из номера раздела и порядкового номера формулы, разделённых точкой, например (2.1)

Если на одном листе несколько формул, то их номера необходимо располагать на одной вертикальной линии.

В квадратных скобках указывается ссылка на литературу, из которой взята данная формула.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	

ДП.А.09.1.XX.0000.ПЗ

Лист

4

Оформление иллюстраций

Иллюстрации, т.е. рисунки, графики, схемы, выполняются в соответствии с требованиями стандартов ЕСКД.

Иллюстрации следует нумеровать арабскими цифрами в пределах раздела. Номер иллюстрации состоит из номера раздела и порядкового номера иллюстрации, разделенных точкой. Например: Рисунок 2.1

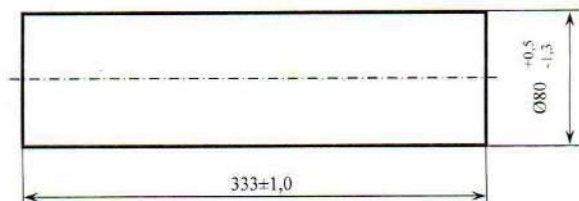
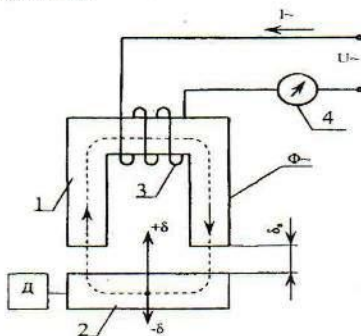


Рисунок 2.1 – Эскиз заготовки из круглого проката

Иллюстрации, при необходимости, могут иметь наименование и пояснительные данные (подрисующий текст). Слово «Рисунок» и наименование помещают после пояснительных данных в соответствии с рисунком 2.2.



- 1- сердечник;
- 2- якорь;
- 3- обмотка;
- 4- измерительный прибор

Рисунок 2.2 - Схема работы индуктивного датчика

При ссылках на иллюстрации следует писать «... в соответствии с рисунком 2.1».

Оформление таблиц

Высота головки таблицы должна быть не менее 15 мм, а высота строк – не менее 8 мм.

Допускается помещать таблицу вдоль длинной стороны листа.

Таблицы следует нумеровать арабскими цифрам в пределах раздела, если даже в документе имеется всего одна таблица. Номер таблицы состоит из номера раздела и порядкового номера таблицы, разделённых точкой.

На все таблицы должны быть приведены ссылки в тексте с указанием её номера, например: в таблице 2.1

Слово «Таблица» указывают один раз слева над первой частью таблицы, над другими частями пишут слова «Продолжение таблицы» с указанием номера таблицы.

Графу «Номер по порядку» в таблицу включать не допускается.

Таблица 2.1 - Назначение основных поверхностей детали.

№ поверхности	Размер	Назначение поверхности
1	Ø50,3H11	Посадочное отверстие на вал
2	Ø90h11	Поверхность сопрягается со щитом подшипника

Таблица 2.2 – Технические данные электродвигателя ДИ-22

Параметр	Обозначение	Единица измерения	Значение
Двигатель постоянного тока (ДПТ)			
Номинальная мощность	$P_{ном}$	$кВт$	7
Номинальное напряжение	$U_{ном}$	V	220
Номинальная частота вращения	$n_{ном}$	$мин^{-1}$	2240
КПД двигателя	η	$\%$	83
Сопротивление якорной цепи двигателя	$R_{я}$	$Ом$	0,392
Индуктивность якорной цепи двигателя	$L_{я}$	$мГн$	4,6
Момент инерции приведенной к валу	J	$кг \cdot м^2$	0,14

Если в конце страницы таблица прерывается и её продолжение будет на следующей странице, то в первой части таблицы нижнюю горизонтальную линию, ограничивающую таблицу, не проводят.

Продолжение таблицы 2.2

Параметр	Обозначение	Единица измерения	Значение
Тиристорный преобразователь			
Коэффициент усиления тиристорного преобразователя	K_{mn}	—	30
Постоянная времени тиристорного преобразователя	T_{mn}	с	0,01
Тахогенератор			
Коэффициент усиления тахогенератора	K_{mr}	$\frac{В}{об / мин}$	1,8
Величина перерегулирования	δ	%	20
Колебательность переходного процесса	μ		1

Список литературы

1 Горбачевич, А. Ф. Курсовое проектирование по технологии машиностроения [Текст]: учеб. пособие для машиностроит. спец. вузов. / А. Ф. Горбачевич, В. А. Шкред. – 7-е изд., перераб. и доп. – Минск: Высш. школа, 1983. – 255 с.: ил.

2 Добрыдnev, И. С. Курсовое проектирование по предмету «Технология машиностроения» [Текст]: учеб. пособие для техникумов по специальности «Обработка металлов резанием» / И. С. Добрыдnev. – М.: Машиностроение, 1985. – 184с.: ил.

3 Егоров, М. Е. Технология машиностроения [Текст]: учебник для вузов / М. Е. Егоров, В. И. Дементьев, В. П. Дмитриев. – 2-е изд., доп. – М.: Высш. школа, 1976.- 534с.: ил.

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата

ДП.А.09.1.XX.0000.ПЗ

Лист

8